

**倉庫で、製造現場で、
止められない現場での業務を効率化**

パナソニック インフォメーションシステムズ株式会社



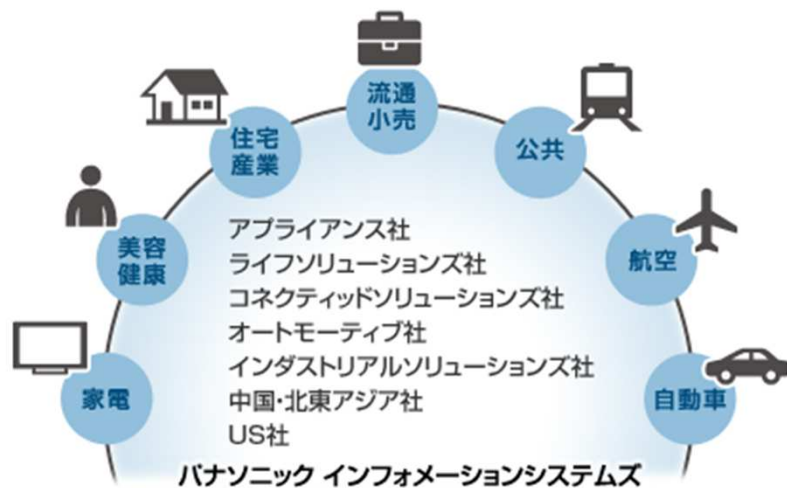
弊社ご紹介



パナソニック インフォメーションシステムズ株式会社

パナソニックグループのIT戦略を担う中核会社

パナソニックグループ全ての事業を動かす ITソリューションを企画・構築
グローバルな挑戦をITで支援しています



従業員数

259,385 名

パナソニックグループ会社数

529 社

2020年4月1日現在

ユーザー起点で考え、ご提案できるSI企業

「ユーザー目線で、自ら試し・選び・育てる」をポリシーに
お客様に最適なモノをお届けします

▶ わたしたちの強み

① 約60年にわたる、大規模基幹システム構築ノウハウ

製造・流通業を中心に、設計～生産～物流～販売～管理の
全業務に密着したシステム構築のノウハウを保有

② 特定ベンダーに依存しない、マルチベンダー対応

パナソニックで培った目利き力を活かし、特定ベンダーに依存しない、
ユーザー様に最適な製品・技術をご提供

③ ワンストップでのソリューション提供

コンサルティングからシステム設計、開発、機器導入、運用まで
トータルにソリューションをご提供

▶ 様々な業種のお客様

製造



金融



流通



レジャー



文教・自治体



経験の樹 solution map

「自ら試し・選び・育てる」をポリシーに
パナソニックグループを支え続けてきた経験と、
それに基づく技術や知見が私たちの強みです。



350社 システム連携ソリューションの導入社数

ASTERIA Warpマスターパートナーとして、
多種多様なフィールドで業務効率化の
ご支援を行っています。

47種類 主な取り扱い商材

GRANDIT®

1999年 テレワークの取り組み開始年

会社設立時より
シンククライアント環境を自社導入し、
ワークスタイル改革に
取り組んでいます。

4,000万人 施設空間ITソリューション
導入施設の年間来場者数合計

数多くの笑顔のために、施設運営を支えています。

パナソニックグループで培われた信頼の土壌

パナソニックグループ
582社27万人
の情報システムを支える

国内外 **41拠点**の
システム構築と
運用を行う

約 **60年**の歴史
※1981年にパナソニック
(当時松下電工株式会社)の
情報部門として誕生

グループ内外のビジネスで
**相互に
ノウハウ蓄積**

パナソニック製品の
製造・物流・販売まで
情報システムで管理

10万台以上 教育機関向けネットポート
PCシステムの稼働端末数(累計)

15年以上の経験で培った
技術力とコーディネート力が
強みです。

製品紹介



製品名 「無線ハンディターミナル連携オプション for GRANDIT」



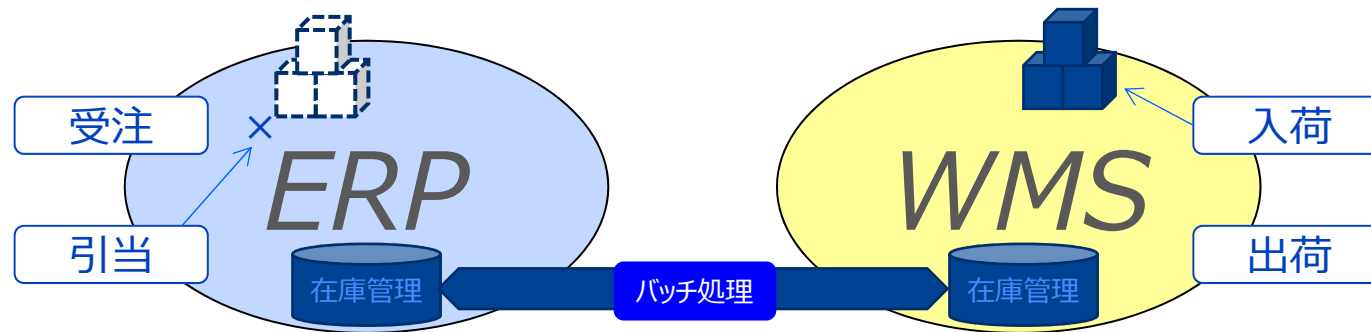
製品コンセプト

1. 無線ハンディターミナル利用によるリアルタイム情報把握
2. GRANDIT専用設計によるGRANDITシームレス連携
3. トレーサビリティ情報を正確に取得

1. 無線ハンディターミナル利用によるリアルタイム情報把握

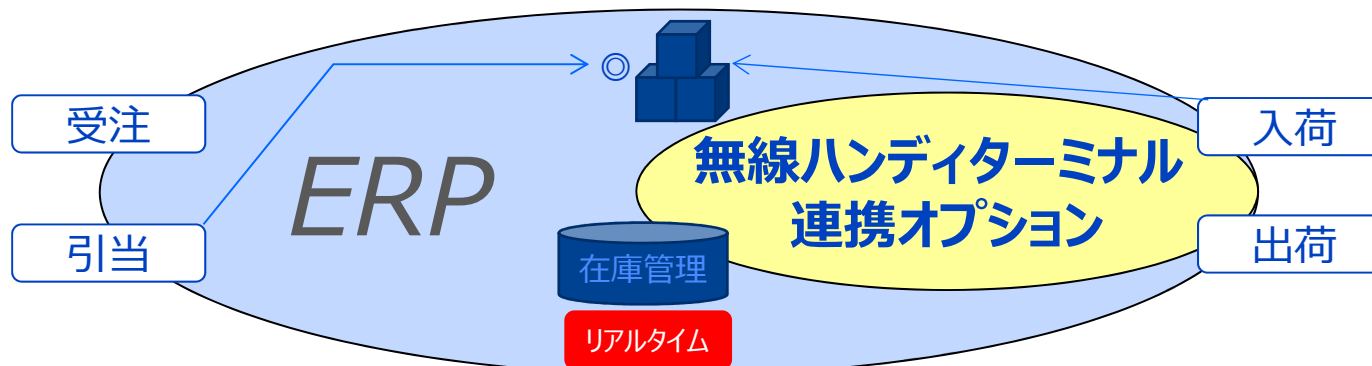
■ ERP (GRANDIT) ・WMS併用の場合

※WMS：倉庫管理システム (Warehouse Management System)



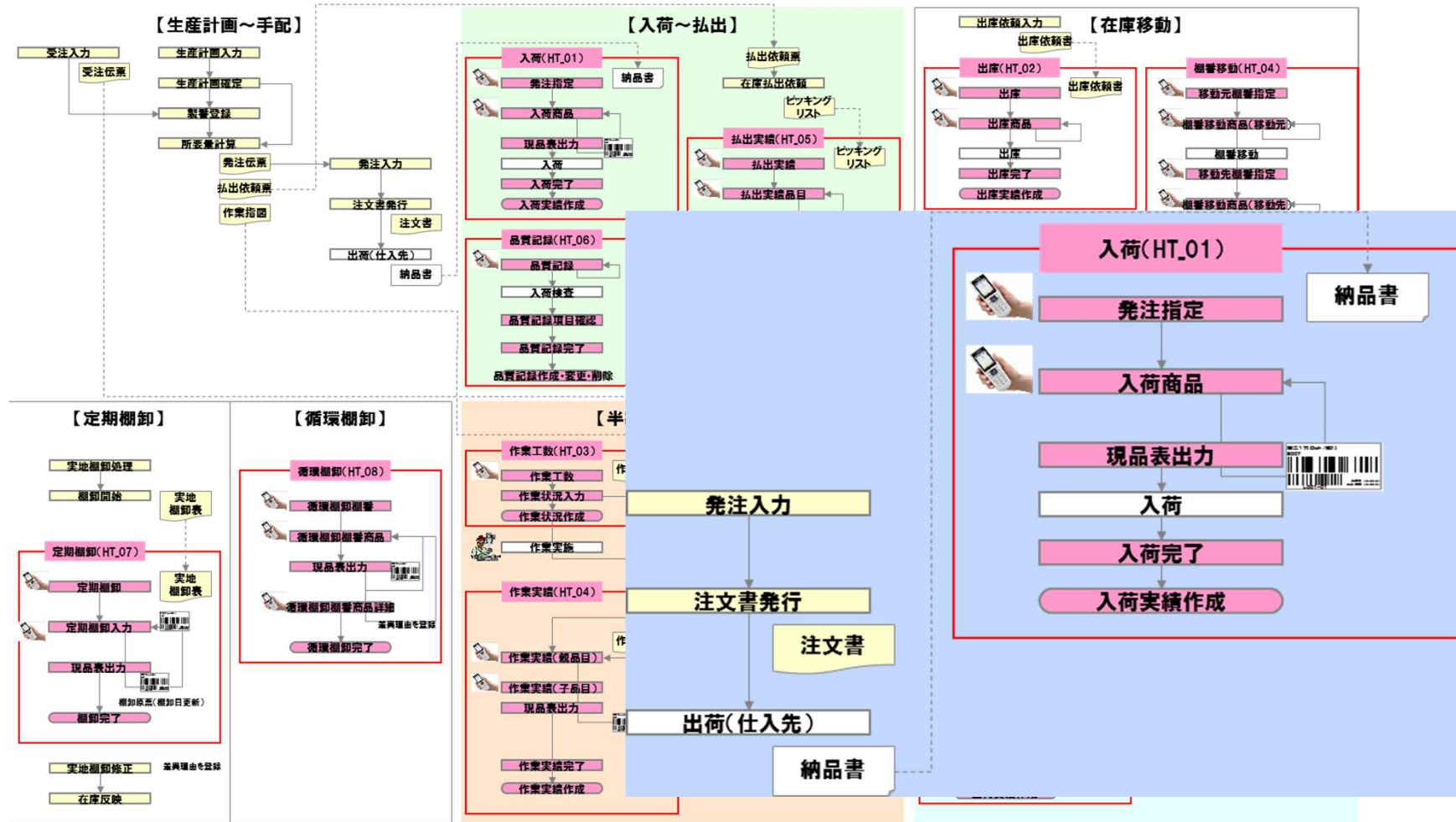
在庫管理が分散化。ERPでリアルタイムに在庫把握できない。

■ 無線ハンディ連携オプション for GRANDITを利用した場合



在庫管理を一元化。物の動きとERP在庫データが同期。

2. GRANDIT専用設計によるGRANDITシームレス連携



GRANDIT⇔無線ハンディターミナルでデータ共有。データ連携タイムラグで業務を止めない。

3. トレーサビリティ情報を正確に取得

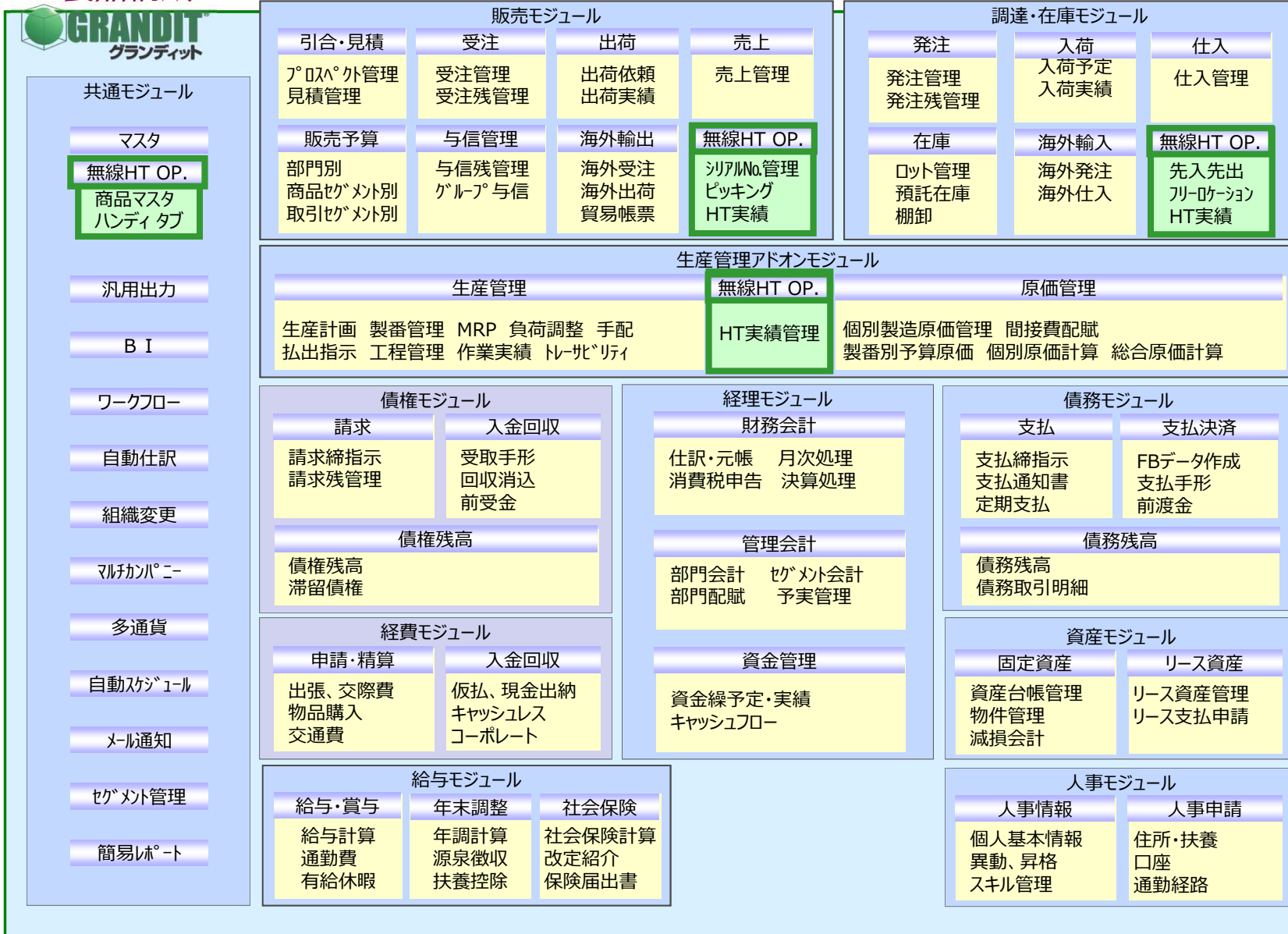
		①作業開始	②作業中断	③作業再開	④作業完了
オペレーション		 名札 作業指図書	 名札 作業指図書	 名札 作業指図書	 名札 作業指図書
報告内容	工数	作業開始時間	・中断開始時間	・中断終了時間	・作業完了時間
	出来高数	—	—	—	・親品目の出来高数 ・親品目の不良数 ・親品目ロット番号 (自動採番)
	使用数	—	—	—	・子品目の使用数 ・子品目の不良数 ・子品目のロット番号
	製造記録	・作業者			・作業者



ロットトレーサビリティ情報をバーコードスキャンにより正確に取得。

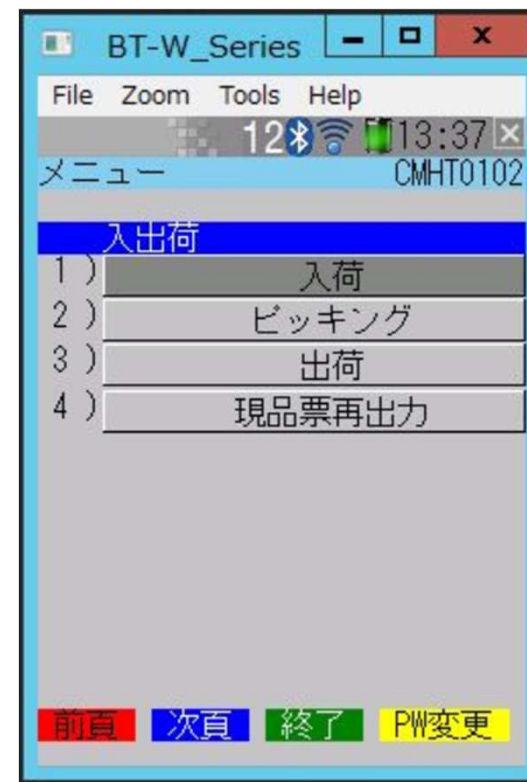
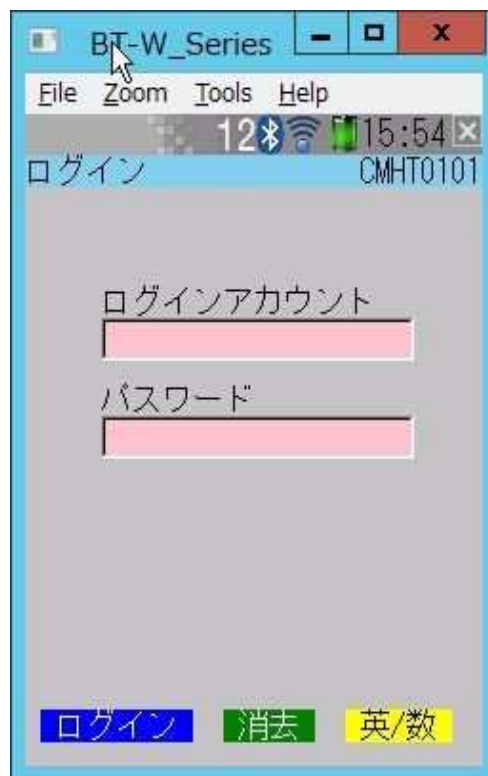
製品概要 - モジュールマップ

4. 製品構成



無線HT OP.
無線
ハンディターミナル
連携オプション
For GRANDIT

ログイン、メニュー表示



入荷業務①

BT-W_Series

File Zoom Tools Help

12:20 13:20

入荷 SCHT0101

倉庫コード
00001

入荷日
2020/04/03

次へ 消去 英/数

納品書

* P 0 0 0 0 0 0 2 0 0 *

発行日: 03-100

〒000-0000
〇〇県〇〇市
〇〇 x-x-x
株式会社 〇〇〇〇

株式会社 〇〇〇〇 x x x 支
〒000-
〇〇県〇〇市〇〇 x
電話: 0xx-xxx-
〇〇銀行 〇〇支店
当座預金 009-098

下記の通り納品いたします。ご査収ください。

商品番号	商品名	数量	単価	金額
1 A0001	エンジン	10	5,000	¥50,000
2 A0002	フック	20	1,000	¥20,000
3				

BT-W_Series

File Zoom Tools Help

12:20 14:17

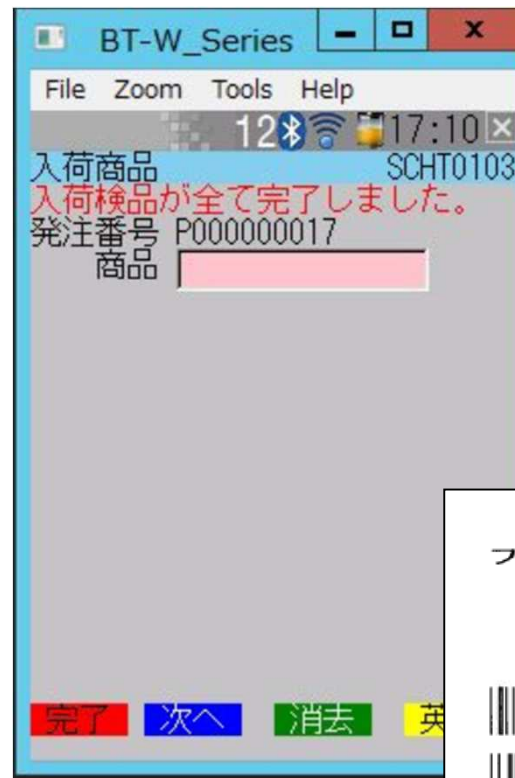
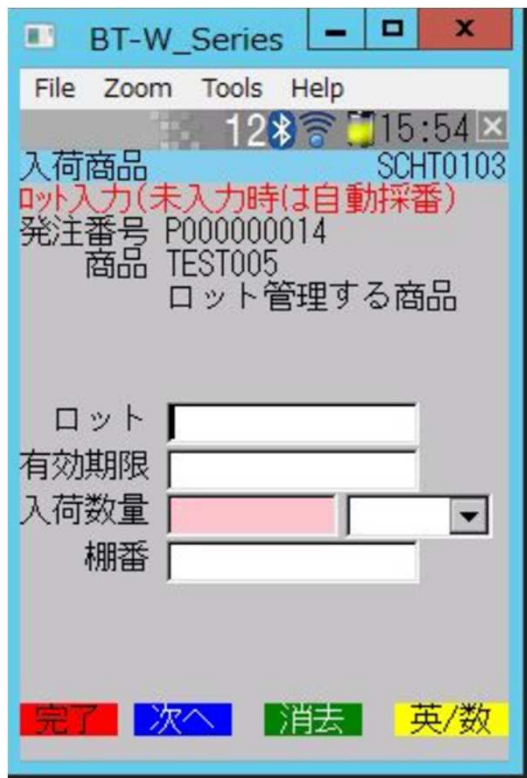
発注指定 SCHT0102

発注番号

現品票出力
 する しない

次へ 消去 英/数

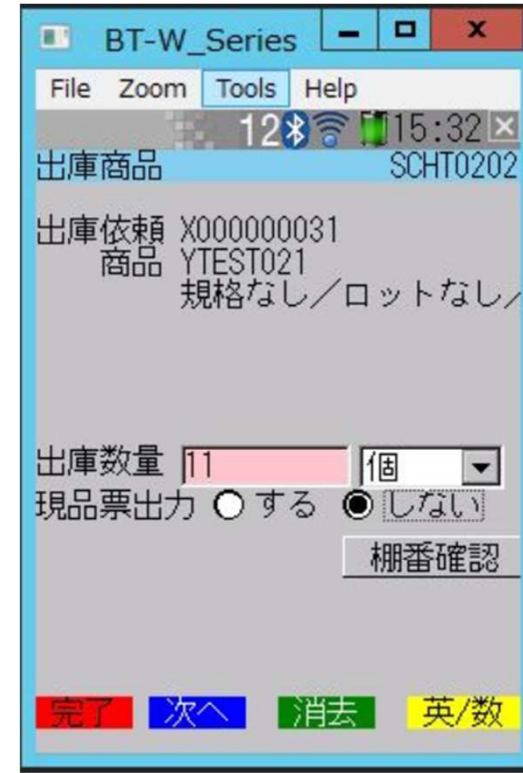
入荷業務②



棚卸業務



倉庫間移動 (出庫)



出庫指示書 作成日時: 2014/08/26 09:38:53
伝票番号: X000000041

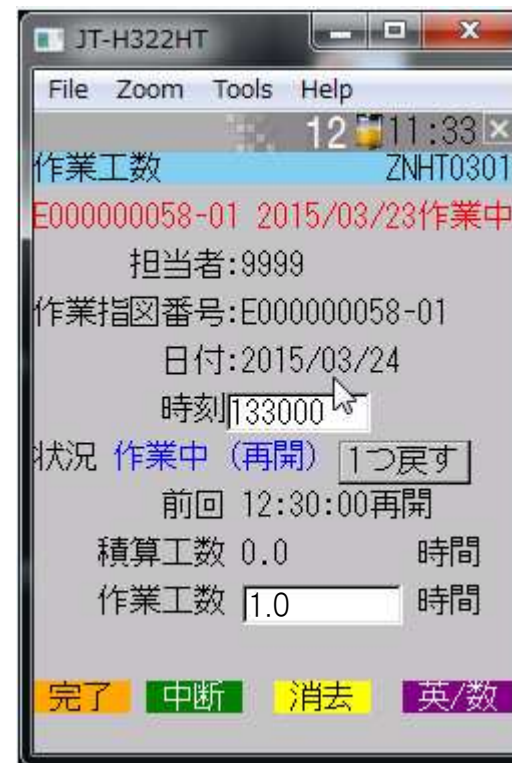
移動先 B工場 〒 移動元 A倉庫 〒

TEL FAX TEL FAX

指示部門: 東京営業所
プロジェクト:
出庫予定日:


商品	荷姿	サイズ	数量	単位
A0001			5	台
エンジン				
A0002				

作業工数入力



作業指図書

作業指図番号: E000000058-01



手配先名	製造工程	手配先コード	0001-00
製品名	完成品	製品目コード	A0000
設定番号	REV1		

※本機能はバージョンアップ対応中のため、画面UIは変更の可能性がございます。

作業実績入力

JT-H322HT

File Zoom Tools Help

12 11:37

作業実績(親品目) ZNHT0402

作業指図 E000000058-01
親品目 完成品

工程 工程

シリアル S0000A0003 00000

良品数 1 台

不良数 0

有効期限

棚番

完了 次へ 消去 英/数

JT-H322HT

File Zoom Tools Help

12 11:38

作業実績(子品目) ZNHT0403

作業指図 E000000058-01
子品目 A0001
エンジン

シリアル S0000A000101

使用数 1 台

ロス数 0

親へ

前へ 次へ 消去 英/数

JT-H322HT

File Zoom Tools Help

12 11:38

作業実績(子品目) ZNHT0403

作業指図 E000000058-01
子品目 A0002
フック

ロット L000000135-01

使用数 2 個


ロス数 0

親へ

前へ 次へ 消去 英/数

作業指図書

作業指図番号: E000000058-01



手配先名	製造工程	手配先コード	0001-00
親品目名	完成品	親品目コード	A0000
設定番号	REV1		

※本機能はバージョンアップ対応中のため、画面UIは変更の可能性がございます。

個体管理品（シリアル管理商品）は、GS1-128バーコードに設定された商品コード・有効期限・シリアルNo.を読み取り、入荷商品情報に付加できます。

商品に記載のGS1-128バーコード



1スキャン

入荷情報

付加される
・商品コード
・有効期限
・シリアルNo.

※入荷数は固定で「1」
→ 入荷数の入力不要

■ また、出荷時にGS1-128バーコードに設定されたシリアルNo.を読み取り、出荷商品情報に付加できます。

商品に記載のGS1-128バーコード



1スキャン

出荷情報

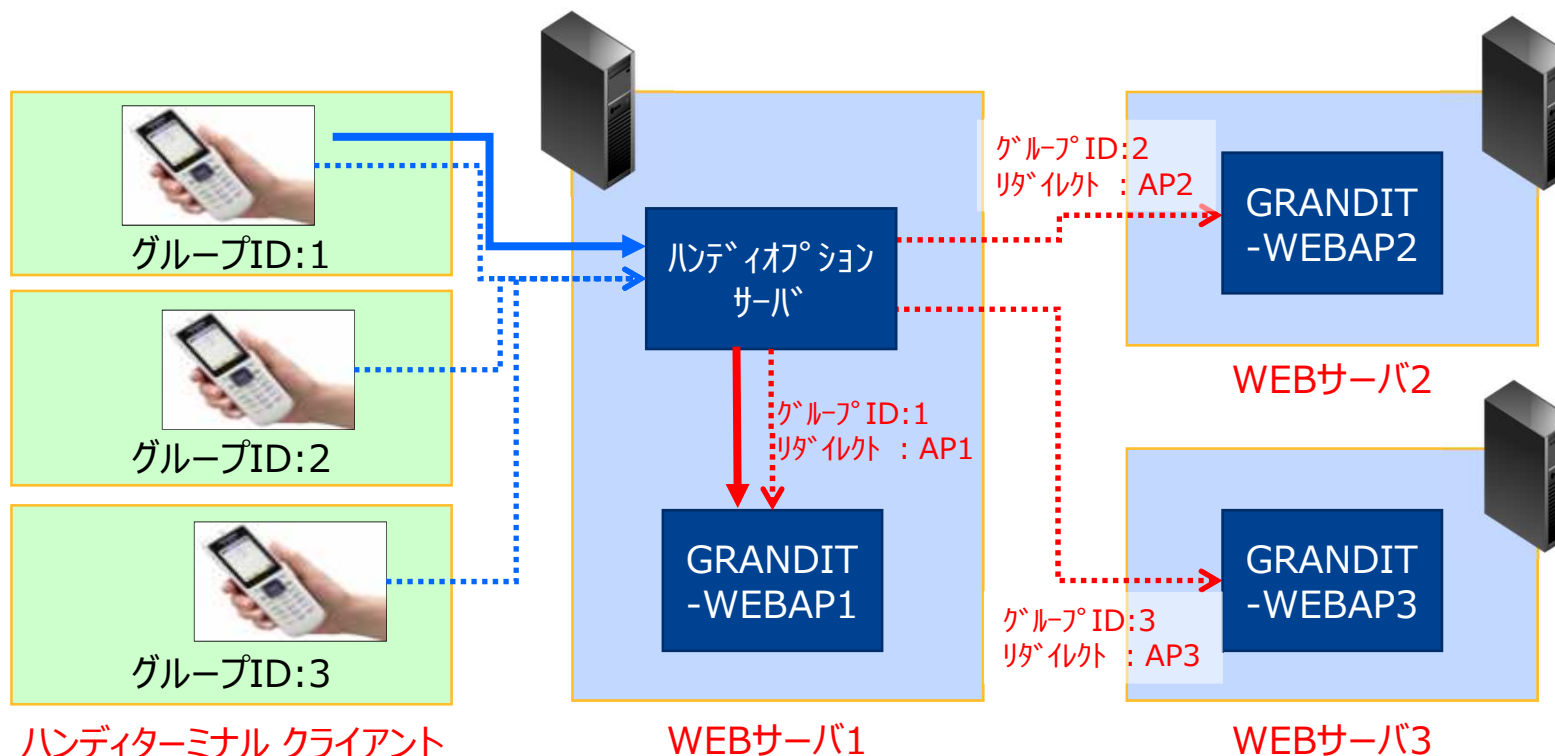
付加される
・商品コード
・有効期限
・シリアルNo.

※ 出荷数は固定で「1」
→ 出荷数の入力不要

シリアルNo.管理を行う事で・・・

- ・商品のシリアルNo.単位で、入出荷の証跡をGRANDIT上に残す事が出来ます。
（証跡追従のため、同一商品内でシリアルNo.の重複登録は、入荷エラーとなります）
- ・在庫がシリアルNo.単位で管理され、個体ごとの在庫棚卸が可能となります。
- ・シリアルNo.が付与された個体ごとの有効期限管理・棚番管理・棚卸が可能となります。

ハンディターミナル(クライアント)で読み取り・入力した情報はハンディオプションサーバを経由し、GRANDITに連携されます。拠点ごとにGRANDIT接続先APを振り分ける場合は、グループIDを設定しGRANDIT転送先を振り分けることが可能です。



→ Hywayプロトコル
→ httpプロトコル

2018年4月現在のハンディクライアント対応可能機種 ※

- | | |
|------------|---|
| キーエンス | BT-Wシリーズ |
| カシオ | IT-G500、DT-X100、DT-X200、DT-5300 |
| DENSO WAVE | BHT-1800、BHT-1700、BHT-1600、BHT-1461、BHT-1306※、BHT-1281QULWB-CE、BHT-1261 |
| Aimex | RS-31 |
| PANASONIC | JT-H300、JT-H320、FZ-N1 |
| MOTOROLA | MC2180、MC3190、MC32N0 |
| Honeywell | ScanPal 5100 |
| CANON | ST-300 |

※画面解像度・サイズ変更によるレイアウト変更対応費用、ボタンアサイン変更対応費用が別途必要となる場合があります

後継対応機 キーエンス製 BT-W75 仕様



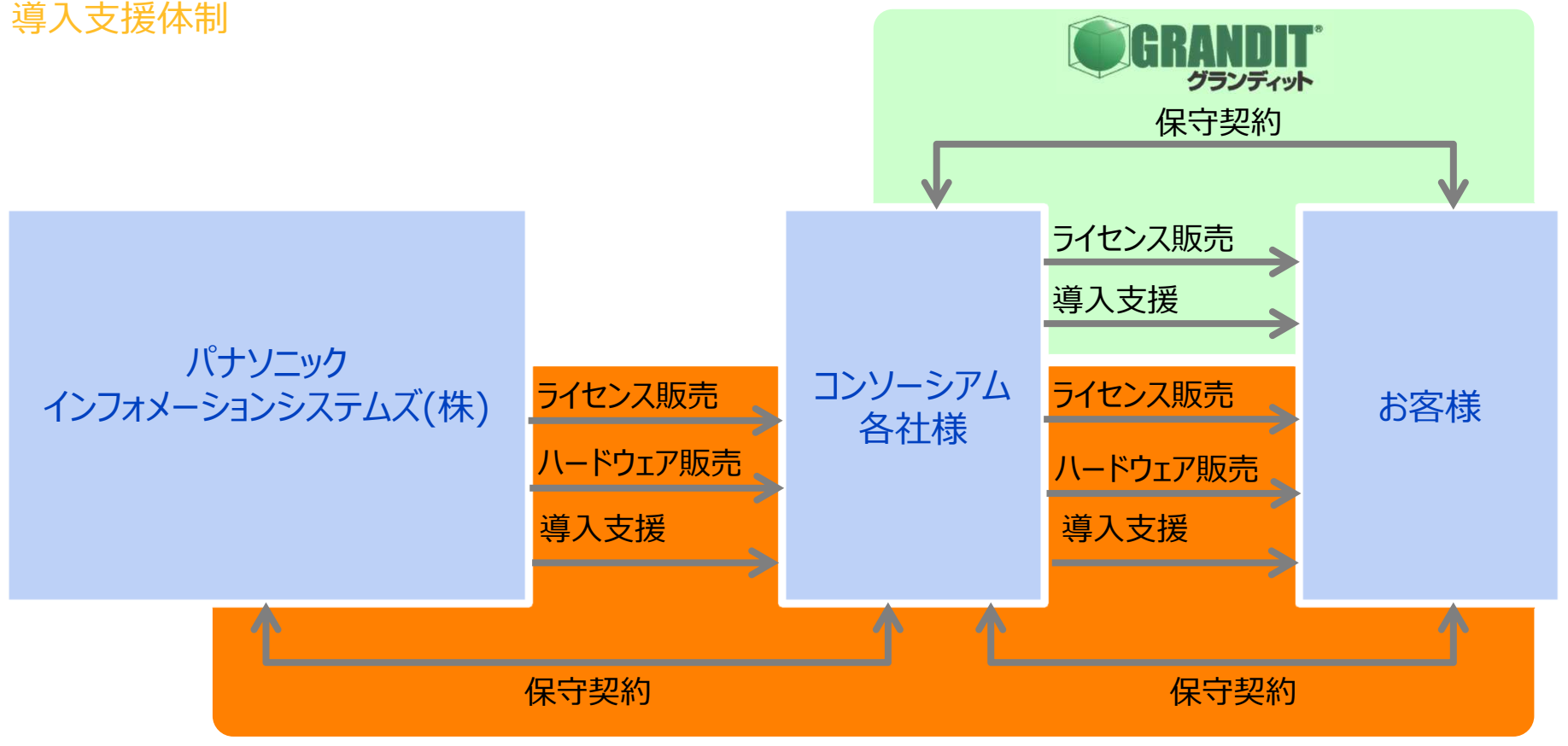
型式	BT-W75		
種類	カメラタイプ		
制御部	CPU	ARM Cortex®-A8 (800MHz)	
	OS	Microsoft® Windows® Embedded Compact 7	
主記憶部	RAM	256MB(Disk領域 : 32MB)	
	ROM	512MB(Disk領域 : 222MB) Flash-ROM	
表示部	LCD	表示方式	2.4型 透過型TFTカラーLCD
		解像度(表示ドット数)	横240×縦320ドット(QVGA)
		表示色数	65536 色
		フォント	MS Pゴシック, MS UI Gothic, MS ゴシック, Segoe UI, Courier New, Symbol, Tahoma, Times New Roman, Wingdings ※Simsun,Nsimsunはインストールが必要
		バックライト	高輝度白色LED
動作確認LED		3色LED(赤、緑、青、黄、シアン、マゼンタ、白)	
操作部	タッチパネル		—
	ハードキー	種類	十字キー1個(4方向)、トリガキー1個、ファンクションキー7個(F1キー、F2キー、F3キー、F4キー、Fnキー、タブキー、文字キー)、データ入力キー14個(テンキー、ENTキー、クリアキー、マイナスキー、記号キー)、電源キー1個
		バックライト	—
スキャナ部	光学特性	読み取り光源	高輝度赤色LED
		ポインタ光源	可視光半導体レーザー(655nm) 出力390μW、クラス 1レーザー製品(JIS C 6802)
		スキャン回数	—
		最小分解能	2次元コード : 0.191mm、バーコード : 0.127mm
		読み取り距離	35~270mm(CODE39 ナローバー幅 0.508mm) 40~190mm(CODE39 ナローバー幅 0.254mm) 25~205mm(QRセルサイズ 0.508mm) 75~140mm(QRセルサイズ 0.254mm)
		読み取り幅・視野範囲	81×51mm(読み取り距離 110mm)
		PCS	—
対応コード	JAN/EAN/UPC(アドオンコード対応), CODE128, GS1-128, CODE39, NW-7, CODE93, ITF, COOP2of5, インダストリアル 2of5, QRコード, マイクロ QR, DataMatrix(ECC200), PDF417, GS1 DataBar, 合成シンボル		

通信部	無線LAN通信	無線規格	IEEE802.11a/b/g/n		
		無線周波数	2.4GHz (b : 1~14ch g、n : 1~13ch) 5.2GHz、5.3GHz、5.6GHz (a/n) ※W52/W53は屋内使用限定		
		通信距離	屋内 : 見通し100m、屋外 : 見通し200m (11a/b/g/n使用時)		
		セキュリティ方式	セキュリティ : WEP(64/128bit)/WPA/WPA2 WPA暗号化方式 : TKIP/AES 認証方式 : PSK/EAP-TLS/PEAP-MSCHAP-V2		
Bluetooth通信	Bluetooth通信	無線規格	Bluetooth® V2.1+EDR		
		対応プロファイル	SPP, PAN (PANU), FTP (Client), HSP (AG), HID (Host/Device)		
		通信距離	見通し 約10m		
外部記録メディア部	対応メディア		—		
	対応容量		—		
電源部	主電池	種別	専用リチウムイオンバッテリーパック(標準/大容量)		
		容量	1100mAh/1880mAh		
		連続使用時間	充電モード1	約12時間/約23時間*1	
			充電モード2	約14時間/約26時間*1	
			充電モード3	約12時間/約23時間*1	
		充電時間	充電モード1	約4時間/約6.5時間(常温)	
充電モード2	約3時間/約4.5時間(常温)				
充電モード3	約3時間/約4.5時間(常温)				
バックアップ電池	時計	内蔵リチウム2次電池 約1ヶ月*2			
	RAMデータ	電気二重層コンデンサ 約1分*2			
その他	ブザー	音階 : 16段階 音量 : 3段階			
	パイプレーション機能	あり			
耐環境性	カレンダー・時計	年、月、日、時、分、秒オートカレンダー(2079年まで) 月差±80秒(常温)			
	保護構造	IP54 (JIS 防沫型)			
	使用周囲温度	BT-WB2 使用時 : -5 ~ +50 °C、BT-WB3 使用時 : -20 ~ +50 °C*3			
	保存周囲温度	-20 ~ +60 °C (氷結しないこと)			
	使用周囲湿度	20 ~ 85 % RH (結露しないこと)			
	保存周囲湿度	20 ~ 85 % RH (結露しないこと)			
耐落下性能	コンクリート上 1.5 m*4				
EMI	VCCIクラスA				
付属品	ハンドストラップ				
外形寸法	156×53×36.6(21.3) (BT-WB2装着時)				
質量	約 135 g (BT-WB2装着時) 約 150 g (BT-WB3装着時)				

提案支援

- ・お客様ご提案サポート
 - ・デモ機器の貸出
- お客様訪問同行、デモ対応、提案書作成支援
無線HT本体、GRANDIT&無線HTオプション導入済デモPC貸出

導入支援体制





Panasonic

Copyright(C) Panasonic Information Systems Co., Ltd. All rights reserved.